

## **PRESSEMITTEILUNG**

# **Die neue Generation seewasserbeständiger Filterelemente**

**Serientaugliche Gewebelamine aus Avesta 254 SMO für anspruchsvolle Meerwasseranwendungen**

In der Meerwasserentsalzung sind Filterelemente extremen Bedingungen ausgesetzt: Hohe Salzkonzentrationen, mechanische Belastungen und Fouling fordern Materialien, die dauerhaft leistungsfähig bleiben. Versinterte Gewebelamine haben sich hier vielfach bewährt – technisch wie wirtschaftlich. Mit der Serienfertigung von Gewebelaminen aus Avesta 254 SMO setzt Haver & Boecker nun einen neuen Standard für seewasserbeständige Filterelemente.

Gewelamine bestehen aus mehreren, prozessspezifisch definierten Gewebelagen – etwa Filter-, Schutz- und Stützlagen. Bei den versinterten POROSTAR® Gewebelaminen von Haver & Boecker werden diese stoffschlüssig miteinander verbunden. Das erhöht die mechanische Stabilität deutlich: Die Berstdruckstabilität steigt im Vergleich zu mehrlagigen, nicht-versinterten Filterelementen um bis zu 25%. Zusätzliche Stützelemente wie Spaltsiebkörper entfallen.

Besonders wirkungsvoll sind Gewelamine in Verbindung mit seewasserbeständigen Werkstoffen wie Avesta 254 SMO. Der hochlegierte Edelstahl erreicht mit einem PREN-Wert von 43 eine außergewöhnlich hohe Korrosionsbeständigkeit – ideal für den Einsatz in salzhaltigen Medien. Haver & Boecker hat den komplexen Sinterprozess so weiterentwickelt, dass auch Gewebe aus Avesta prozesssicher und serienfähig zu Laminen verarbeitet werden können.

„Bislang war aufgrund möglicher Delaminierungen keine effiziente Versinterung von Avesta 254 SMO am Markt verfügbar“, erklärt Tim Gerdes, Business Development bei Haver & Boecker. „Mit unserer Lösung schließen wir diese Lücke – als derzeit einziger Anbieter am Markt.“

Anlagenbauer profitieren von einer optimierten Filtration, reduzierten Wartungskosten und einer erhöhten Betriebssicherheit. Ein weiterer Vorteil: Die versinterten Gewelamine vereinen die Stärken von Oberflächen- und Tiefenfiltern. Partikel werden präzise an der Oberfläche zurückgehalten, während die mehrlagige Struktur

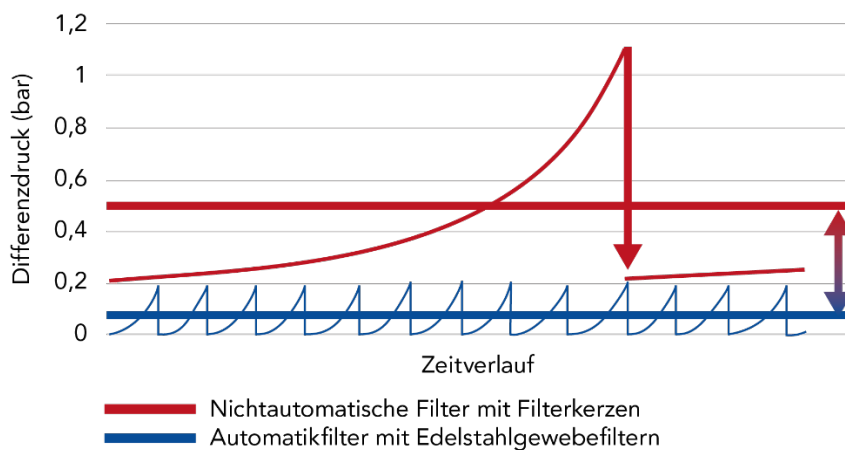
## PRESSEMITTEILUNG

eine hohe Schmutzaufnahmekapazität ermöglicht. Das sorgt für gleichmäßige Durchströmung, lange Standzeiten und reduziert nachgelagerte Filterstufen sowie Wartungsaufwand.

Weitere Informationen – etwa zur Anwendung im Automatikfilter – finden Sie auf [unserer Website](#).



**Bildunterschrift:** Wasseraufbereitungsanlagen



**Bildunterschrift:** Schematischer Verlauf des durchschnittlichen Differenzdrucks unterschiedlicher Filtertypen.

## PRESSEMITTEILUNG

### Über die Haver & Boecker OHG

Haver & Boecker ist ein familiengeführtes Mittelstandsunternehmen mit Hauptsitz in Oelde, Westfalen. Unter dem Dach der Haver & Boecker oHG befinden sich die Unternehmensbereiche Drahtweberei und Maschinenfabrik. Gemeinsam mit über 50 Tochterunternehmen und 150 Vertretungen auf allen fünf Kontinenten ist Haver & Boecker weltweit mit rund 3.000 Mitarbeitern tätig.

Das Fertigungsprogramm der **Drahtweberei** umfasst Tausende verschiedene Drahtgewebesorten, die zu technischen Drahtgewebeprodukten weiterverarbeitet werden können. Sie werden eingesetzt zur Absiebung und Filtration in der Chemie-, Kunststoff- und Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Elektronik, Industrie- und Analysensiebung, Nahrungsmittelindustrie, Wasserwirtschaft sowie für architektonische Anwendungen.

Mit langjähriger Erfahrung in der Entwicklung von Drahtgewebe-Filterelementen für die Wasserwirtschaft bietet Haver & Boecker maßgeschneiderte Lösungen für anspruchsvolle Filtrationsanwendungen.

### **Ansprechpartner zum Thema Wasserfiltration:**

Tim Gerdes – Business Development

E-Mail: [t.gerdes@haverboecker.com](mailto:t.gerdes@haverboecker.com)

### **Ansprechpartnerin für die Redaktion:**

Bentja Witte – Marketing Drahtweberei

E-Mail: [press-DW@haverboecker.com](mailto:press-DW@haverboecker.com)

### **HAYER & BOECKER OHG**

Ennigerloher Straße 64 · 59302 Oelde, Deutschland

[www.haverboecker.com](http://www.haverboecker.com)